

آزمون کشش			مارک فولاد
حداکل ازدیاد طول نسبی (درصد) ٪ A5	U.T.S N/(mm) ²	مقاومت کششی y.p N/(mm) ²	
۲۶	۳۳۴-۴۷۰	-	RSt34-2
-	-	-	USD-7
-	≤۴۰۲	-	RSD-7
۳۰	≤۴۴۱	۲۳۵-۲۹۴	RSD11
۲۲	≥۵۳۰	≥۲۳۴	11MnSi6 (SG2)
-	-	-	10MnSi7 (SG 3)
-	-	-	11Mn4Si (S2)
-	-	-	SWRH-27
۸	≥۸۸۳	-	SWRH-67B
۱۲	≥۹۳۲	-	C67
-	-	-	SAE1008
-	-	-	SAE1012
-	-	-	SAE1018
-	-	-	SAE1020
-	-	-	CK45
-	-	-	70Cr2

جدول شماره (۳): خواص مکانیکی مفتول کلاف و میلگردهای صنعتی

* شرایط ابعادی و فنی میلگردهای صنعتی با مارک های فولادی مندرج در جداول فوق برای قطر بیش از ۱۴ میلی متر براساس استانداردهای موجود، درخواستهای مشتریان و توقعات فی مابین تعیین می گردد.



مفتول های تولیدی شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان در دو نوع صنعتی و ساختمانی می باشد.

* مفتول کلاف و میلگردهای صنعتی تولیدی ذوب آهن اصفهان مطابق با جداول زیرتیپه و به بازار عرضه می شوند:

قطر مفتول mm	روادری	قطر اسامی	وزن یک متر kg	سطح مقطع mm ²	میزان انحراف از حالت دایره ای (بیضی بودن)	
					برای تمام اندازه ها حداقل ۸۰ درصد دامنه روادری	
۵/۵			۰/۱۸۷	۲۳/۷۶		
۶/۵			۰/۲۶۰	۳۳/۱۸		
۷			۰/۳۰۲	۳۸/۴۸		
۸			۰/۳۹۵	۵۰/۲۶		
۹	±۰/۴		۰/۴۹۹	۶۳/۶۲		
۱۰			۰/۶۱۷	۷۸/۵۴		
۱۱			۰/۷۴۶	۹۵/۰۳		
۱۲			۰/۸۸۸	۱۱۲/۱		
۱۴			۱/۲۱	۱۵۳/۹		

جدول شماره (۱): مشخصات ابعادی و وزن مفتول های کلاف

نوع محصول	سایر عناصر	درصدوزنی عناصر در محصول نهایی					مارک فولاد	
		حداکثر مقدار		منگنز Mn	سیلیسیم Si	کربن C		
		گوگرد S	فسفر P					
مفتول	-	۰/۰۳۵	۰/۰۳۵	۰/۳۰۰-۰/۵۰	≤۰/۲۰	≤۰/۱۲	RSt34-2	
	Al<۰/۰۰۳	۰/۰۲۵	۰/۰۲۵	۰/۴۰۰-۰/۶۰	≤۰/۰۳	۰/۰۵-۰/۰۹	USD-7	
	-	۰/۰۲۵	۰/۰۲۵	۰/۳۵۰-۰/۵۵	۰/۰۵-۰/۱۰	۰/۰۵-۰/۱۰	RSD-7	
	-	۰/۰۲۰	۰/۰۲۵	۰/۵۰۰-۰/۷۰	۰/۲۵-۰/۰۳۰	۰/۰۸-۰/۱۴	RSD11	
	Al ≤۰/۰۴۰	۰/۰۲۵	۰/۰۲۵	۱/۳۰-۱/۶۰	۰/۷۰-۱/۰۰	۰/۰۶-۰/۱۳	11MnSi6 (SG2)	
	Cu ≤۰/۳۰	۰/۰۲۵	۰/۰۲۵	۱/۶۰-۱/۹۰	۰/۱۰-۱/۲۰	۰/۰۶-۰/۱۳	10MnSi7 (SG 3)	
	-	۰/۰۲۵	۰/۰۲۵	۰/۸۰-۱/۲۰	≤۰/۱۵	۰/۰۷-۰/۱۵	11Mn4Si (S2)	
	-	۰/۰۳۵	۰/۰۳۵	۰/۳۰۰-۰/۵۰	۰/۱۵-۰/۳۵	۰/۲۴-۰/۳۱	SWRH-27	
	-	۰/۰۳۰	۰/۰۳۰	۰/۶۰-۰/۹۰	۰/۱۵-۰/۳۵	۰/۶۲-۰/۷۱	SWRH-67B	
	S+p ≤۰/۰۶۰	۰/۰۴۰	۰/۰۴۰	۰/۵۵-۰/۶۵	۰/۱۰-۰/۳۰	۰/۶۴-۰/۷۳	C67	
میلگرد شاخه	-	۰/۰۵۰	۰/۰۴۰	۰/۳۰-۰/۵۰	≤۰/۲۰	≤۰/۱۰	SAE1008	
	-	۰/۰۵۰	۰/۰۴۰	۰/۳۰-۰/۶۰	۰/۱۵-۰/۳۵	۰/۱۰-۰/۱۵	SAE1012	
	-	۰/۰۵۰	۰/۰۴۰	۰/۶۰-۰/۹۰	۰/۳۵	۰/۱۵-۰/۲۰	SAE1018	
	-	۰/۰۵۰	۰/۰۴۰	۰/۳۰-۰/۶۰	۰/۱۵-۰/۳۵	۰/۱۸-۰/۲۳	SAE1020	
CK45	-	۰/۰۳۵	۰/۰۳۵	۰/۵۰-۰/۸۰	۰/۱۵-۰/۴۰	۰/۴۲-۰/۵۰	CK45	
	Cr= ۰/۴۰-۰/۶۰	۰/۰۳۵	۰/۰۴۰	۰/۷۵-۰/۹۵	۰/۱۵-۰/۳۰	۰/۶۵-۰/۸۰	70Cr2	

جدول شماره (۲): ترکیب شیمیایی مفتول کلاف و میلگردهای صنعتی